



AIDE

# TRIMBLE® ACCESS™

Mines

Version 2015.10  
Révision A  
Avril 2015

**Legal information**

Trimble Navigation Limited  
www.trimble.com

**Copyright and Trademarks**

© 2009–2015, Trimble Navigation Limited. All rights reserved.  
For full copyright and trademark information, refer to the *Trimble Access Help*.

# Contenu

- 1 Introduction Mines ..... 4**
  - Menus du logiciel Mines ..... 4
  - Informations supplémentaires ..... 5
  - Interaction avec d'autres applications ..... 5
  
- 2 Mines - Implantation auto ..... 7**
  - Implantation auto de la carte ..... 7
  - Implantation auto de l'axe principal ..... 8
  - Implantation auto de ligne de pente .....10
  - Implantation auto des lignes laser ..... 11
  - Pour implanter automatiquement des lignes laser à partir d'un axe: .....13
  - Ligne de projet .....14
  - Implantation auto des trous de mine .....16
  - Implantation automatique des Points de pivot ..... 17
  - Paramètres .....18
  
- 3 Rapport .....19**
  - Génération d'un rapport ..... 19

# Introduction Mines

Utilisez le logiciel Trimble® Mines pour:

- Définir et implanter automatiquement des lignes laser, de pente, et centrales pour aligner un appareil de forage.
- Implanter automatiquement des positions de trou de mine prédéfinies.
- Implanter automatiquement des points de pivot prédéfinis pour positionner un appareil de forage.

## Menus du logiciel Mines

Dans le menu Trimble Access appuyez sur Mines pour:

- Gérer vos [études](#)
- [Mesurer](#) des points
- [Implantation](#) points et lignes
- [Implanter automatiquement](#) des lignes, des trous de mine et des points de pivot dans la mine
- [Rapporter](#) votre mine relevée

## Gestion des études

Dans Mines appuyez sur *Etudes* pour gérer des études, revoir les propriétés et les données de l'étude, afficher la carte et importer et exporter des fichiers.

Pour plus amples informations, voir Gestion des études.

## Mesurer des points

Dans Mines appuyez sur *Mesurer* pour mesurer des points au moyen des méthodes suivantes:

- Mesurer les points topo
- Mesurer codes
- Mesurer axes 3D

- Topo continu
- Scan de surface

Pour plus amples informations, référez-vous à [Préparer un levé robotique](#) .

## Implanter

Dans Mines appuyez sur *Implanter* pour implanter des points et des lignes.

Pour de plus amples informations, voir [Implantation - Vue d'ensemble](#).

## Implantation auto

Dans Mines appuyez sur *Implant. auto* pour implanter des lignes, des trous de mine et des points de pivot dans la mine.

Pour de plus amples informations, voir [Implantation auto de la carte](#).

## Rapports

Dans Mines appuyez sur *Rapports* pour générer des rapports pour votre mine relevée lorsque vous êtes sur le terrain. Utilisez ces rapports pour vérifier les données sur le terrain, ou pour transférer des données du terrain à votre client.

Pour plus amples informations, référez-vous à [Génération d'un rapport](#)

## Informations supplémentaires

Le contenu de ce fichier est également installé sur le contrôleur avec votre application.

Pour des informations qui développent ou actualisent cette Aide, référez-vous aux Notes de version de . Visitez <http://apps.trimbleaccess.com/help> pour télécharger le fichier PDF le plus récent des *Notes de version Trimble Access* ou le dernier fichier d'aide pour chaque application Trimble Access.

**Astuce** – Afin que les liens entre le fichiers PDF d'aide de l'application Trimble Access puissent fonctionner, télécharger les fichiers PDF dans le même dossier sur votre ordinateur et ne modifiez aucun nom de fichier.

Afin d'utiliser cette application avec d'autres applications, référez-vous à [Interaction avec d'autres applications](#)

## Interaction avec d'autres applications

Vous pouvez exécuter plus d'une application à la fois et changer entre celles-ci facilement. Par exemple, vous pouvez changer entre les fonctions dans *Routes, Tunnels, Mines* et *Topographie Générale*.

Pour exécuter plus d'une application à la fois, utilisez le bouton Trimble ou l'icône Trimble dans le coin en haut à gauche de l'écran pour ouvrir le menu Trimble Access. D'ici, vous pouvez exécuter l'autre application.

Pour changer entre les applications:

- Tapez le bouton Trimble dans la barre des tâches pour accéder au menu des applications disponibles et des services en cours d'exécution, y compris le menu Trimble Access. Sélectionnez l'application ou le service auquel il faut changer.
- Sur le contrôleur TSC2/TSC3, un appui court sur le bouton Trimble accède au menu des applications disponibles et des services en cours d'exécution, y compris le menu Trimble Access. Sélectionnez l'application ou le service auquel il faut changer.
- Sur le contrôleur Geo7X/GeoXR, tapez le bouton Trimble pour accéder au menu des applications et des services disponibles s'exécutant actuellement, y compris le menu Trimble Access et le *Menu Démarrer Windows*.
- Sur un Contrôleur Trimble Slate, tapez le bouton Trimble pour accéder au menu des applications disponibles s'exécutant actuellement, y compris le menu Trimble Access.
- Tapez *Changer à* et puis sélectionnez la fonction requise de la liste. Si le bouton *Changer à* ne se trouve pas dans votre écran courant, appuyez sur **CTRL W** pour ouvrir la liste déroulante *Changer à* .
- Appuyez sur **CTRL TAB**. Celui-ci est le raccourci au clavier pour défiler à travers la liste courante des fonctions *Changer à*.
- Tapez *Favoris* ou appuyez sur **CTRL A** pour sélectionner un favoris préconfiguré.
- Sur un contrôleur ayant des touches de fonction/application, configurez la touche appropriée pour la fonction à exécuter. Cette méthode ouvre une application même si cette application n'est pas en cours d'exécution.

Pour de plus amples informations, voir Boutons du General Survey.

# Mines - Implantation auto

Le menu Implantation auto comprend les fonctions pour l'implantation automatique des caractéristiques suivantes:

- [Axe principal](#)
- [Ligne de pente](#)
- [Lignes laser](#)
- [Lignes laser décalées d'un axe](#)
- [Ligne de projet](#)
- [Trous de mine](#)
- [Points de pivot](#)

**Astuce** - Pour faire clignoter le laser lors du stockage d'un point mesuré par DR, sélectionnez *Instrument / Paramètres EDM* et puis configurez le nombre de fois que le laser clignotera dans le champ *Clignotement laser* .

Le menu *Implantation auto* du logiciel Mines prend en charge des instruments de série Trimble VX/S.

## Implantation auto de la carte

Vous pouvez sélectionner des lignes de fond d'un fichier DXF pour définir et puis implanter automatiquement une *Ligne centrale*, *Ligne de pente*, *Lignes laser*, *Ligne de projection* et des *Trous de mine*. Vous pouvez également utiliser des points dans un fichier DXF pour définir des *Points de pivot*. Voir la Carte active pour de plus amples détails concernant la sélection des caractéristiques à partir de la carte.

Pour implanter automatiquement de la carte:

1. Sélectionnez *Etudes / Carte*.
2. Dans la carte, sélectionnez les caractéristique définissant la(les) ligne(s), le(s) trou(s) de mine ou le(s) point(s) de pivot à implanter.
3. Tapez *Implantation auto*. Alternativement, après avoir sélectionné la(les) caractéristique(s), cliquez la carte et puis sélectionnez *Implantation auto* dans le menu principal.
4. Sélectionnez la méthode d'implantation auto.

### Notes

- La méthode doit être convenable aux caractéristiques sélectionnées pour l'implantation auto.
- **Astuce** - Lors de la sélection d'une ligne à planter, automatiquement, tapez près de l'extrémité de la ligne que vous voulez désigner comme le début de la ligne. Des flèches sont tracées sur la ligne pour indiquer la direction.

Si la direction de la ligne n'est pas correcte, tapez la ligne pour le désélectionner et puis tapez-le à l'extrémité correcte pour sélectionner à nouveau la ligne dans la direction requise.

- Si vous sélectionnez plus d'une ligne lors de l'implantation d'une Ligne centrale, Ligne de pente ou une Ligne de projection, seulement la première ligne sélectionnée est disponible pour l'implantation auto.

5. Tapez *Suivant*.

6. La(les) entité(s) sélectionnée(s) s'afficheront pour l'implantation auto par la méthode sélectionnée.

Référez-vous aux liens ci-dessus pour des plus amples détails concernant les différentes méthodes.

## Implantation auto de l'axe principal

Utilisez l'implantation auto de l'*Axe principal* pour tracer une ligne à des intervalles prédéfinis le long des couronnes de mine (le plafond).

Pour planter automatiquement un axe principal:

1. Tapez *Implantation auto*, sélectionnez un type de relevé et puis commencez un relevé.  
Dans le menu Trimble Access tapez *Configuration / Connecter / Types de levé* pour éditer un type existant ou pour définir un nouveau type.
2. Tapez *Axe principal*.
3. Définissez le *Point de début* en entrant le nom du point, ou en utilisant l'une des options avancées dans la [flèche déroulante avancée](#).
4. Définissez le *Point de fin* en entrant le nom du point, ou en utilisant l'une des options avancées dans la [flèche déroulante avancée](#).

### Astuces

- Alternativement, vous pouvez utiliser la [Carte active](#) pour sélectionner une ligne d'un fichier DXF pour définir la ligne centrale.
  - Tapez *Echanger* pour inverser la direction de la ligne. Cette option peut servir afin de vous assurer que la direction de la ligne soit correcte lorsque la ligne a été sélectionnée d'un fichier DXF.
5. Définissez un *Intervalle* pour l'implantation de la ligne.  
Tapez le bouton *Page en bas* pour afficher la définition de ligne.
  6. Définissez des déports si requis. Il est possible d'effectuer un déport de l'axe de route par un:



- *Déport horizontal* - appliqué à gauche à droite de l'axe de route
- *Déport vertical* - appliqué vers le haut ou vers le bas depuis l'axe
- *Déport de station* - appliqué en arrière ou en avant de l'axe de route

Ces déports sont utilisés pour calculer les positions du projet.

7. Pour étendre l'axe, entrez la distance d'extension dans le champ *Etendre au-delà du point de fin* . Pour réduire l'axe, entrez une valeur négative dans ce champ.
8. Tapez *Suivant* pour passer à l'écran *Paramètres* .
9. Entrez les valeurs pour les *Détails de point*, *Tolérance de position*, et *Paramètres* ou acceptez les valeurs par défaut.
10. Tapez *Suivant* pour planter la ligne automatiquement.

L'instrument se tourne vers le point de projet, effectue la mesure d'une position et puis vérifie cette position contre les tolérances définies. Si elle se trouve hors de la tolérance, l'instrument se tourne vers une nouvelle position et répète la procédure jusqu'à ce qu'une position dans la tolérance soit trouvée, ou que le nombre maximal d'itérations soit atteint.

Le logiciel utilisera la position précédente afin de réduire le nombre d'itérations requises pour trouver la position suivante. Cependant, si une position ne se trouve pas dans la tolérance, le logiciel utilisera la position de projet de la position précédente afin de réduire le nombre d'itérations requise pour trouver la position suivante.

**Astuce** - Si l'instrument se dirige vers le plancher au lieu des couronnes, pendant la période *Retard de commencement* , vous pouvez diriger l'instrument vers les couronnes manuellement.

Lorsqu'une position est trouvée dans la tolérance, l'événement *Repérer point* sonne et le point laser clignote pendant une durée définie dans le champ *Délai de repère* dans *Paramètres*. S'il n'est pas possible de trouver un point dans la tolérance, le point est ignoré.

**Astuce** - Les deltas d'implantation indiquent la direction dans laquelle il faut vous diriger afin d'arriver à la cible.

A la fin de la durée *Délai de repère* l'instrument plante automatiquement le point suivant.

11. Tapez le bouton *Pause* pour suspendre provisoirement la procédure d'implantation automatique. Utilisez les touches programmables *Préc* et *Suiv* pour sauter au point précédent ou suivant.

Lorsqu'on arrive à la fin de la ligne, l'écran *Résultats* indique le nombre de points implantés et le nombre de points ignorés.

## Flèche déroulante avancée

Les méthodes suivantes de définition de point sont disponibles à partir de la flèche déroulante avancée:

| Sélectionnez...     | Pour...  |
|---------------------|--|
| Liste               | Sélectionner d'une liste de tous les points de la base de données  |
| Recherche générique | Recherche filtrée de la base de données  |
| Entrer              | Créer un point dans la base de donnée en entrant le <i>Nom du point</i> , <i>Code</i> , et <i>Coordonnées</i> .    |
| Fixe rapide         | Mesurer rapidement et stocker automatiquement un point. Là où l'instrument est dirigé, cette position est stockée. |
| Mesurer             | Visualiser l'écran topo afin de pouvoir entrer le <i>Nom du point</i> , <i>Code</i> , et la <i>Hauteur cible</i> . |
| Sélections de carte | Afficher une liste de points sélectionnés dans la carte  |

## Implantation auto de ligne de pente

Utilisez l'implantation auto de *Ligne de pente* pour tracer automatiquement une ligne à des intervalles prédéfinis le long des parements de mine.

1. Tapez *Implantation auto*, sélectionnez un type de relevé et puis commencez un relevé.  
Dans le menu Trimble Access tapez *Configuration / Connecter / Types de levé* pour éditer un type existant ou pour définir un nouveau type.
2. Tapez *Ligne de pente*.
3. Définissez le *Point de début* en entrant le nom du point, ou en utilisant l'une des options avancées dans la [flèche déroulante avancée](#).
4. Définissez le *Point de fin* en entrant le nom du point, ou en utilisant l'une des options avancées dans la [flèche déroulante avancée](#).

### Astuces

- Alternativement, vous pouvez utiliser la [Carte active](#) pour sélectionner une ligne d'un fichier DXF pour définir la ligne de pente.
  - Tapez *Echanger* pour inverser la direction de la ligne. Cette option peut servir afin de vous assurer que la direction de la ligne soit correcte lorsque la ligne a été sélectionnée d'un fichier DXF.
5. Définissez un *Intervalle* pour l'implantation de la ligne.  
Tapez le bouton *Page en bas* pour afficher la définition de ligne.
  6. Définissez des déports si requis. La ligne de pente peut être décalée par a:
    - *Déport horizontal* - appliqué à gauche ou à droite de la ligne de pente
    - *Déport vertical* - appliqué vers le haut ou vers le bas depuis la ligne de pente

- *Déport de station* - appliqué en avant ou en arrière le long de la ligne de pente

Ces déports sont utilisés pour calculer les positions de projet.

7. Pour étendre la ligne de pente, entrez la distance d'extension dans le champ *Etendre au-delà du point de fin* . Pour réduire la ligne de pente, entrez une valeur négative dans ce champ.
8. Tapez *Suivant* pour passer à l'écran *Paramètres* .
9. Entrez les valeurs pour les *Détails de point*, *Tolérance de position*, et *Paramètres* ou acceptez les valeurs par défaut.
10. Tapez *Suivant* pour planter la ligne automatiquement.

L'instrument se tourne vers le point de projet, effectue la mesure d'une position et puis vérifie cette position contre les tolérances définies. Si elle se trouve hors de la tolérance, l'instrument se tourne vers une nouvelle position et répète la procédure jusqu'à ce qu'une position dans la tolérance soit trouvée, ou que le nombre maximal d'itérations soit atteint.

Le logiciel utilisera la position précédente afin de réduire le nombre d'itérations requises pour trouver la position suivante. Cependant, si une position ne se trouve pas dans la tolérance, le logiciel utilisera la position de projet de la position précédente afin de réduire le nombre d'itérations requise pour trouver la position suivante.

**Astuce** - Si l'instrument se dirige vers le plancher au lieu des couronnes, pendant la période *Retard de commencement* , vous pouvez diriger l'instrument vers les couronnes manuellement.

Lorsqu'une position est trouvée dans la tolérance, l'événement *Repérer point* sonne et le point laser clignote pendant une durée définie dans le champ *Délai de repère* dans *Paramètres*. S'il n'est pas possible de trouver un point dans la tolérance, le point est ignoré.

**Astuce** - Les deltas d'implantation indiquent la direction dans laquelle il faut vous diriger afin d'arriver à la cible.

A la fin de la durée *Délai de repère* l'instrument plante automatiquement le point suivant.

11. Tapez le bouton *Pause* pour suspendre provisoirement la procédure d'implantation automatique. Utilisez les touches programmables *Préc* et *Suiv* pour sauter au point précédent ou suivant.

Lorsqu'on arrive à la fin de la ligne, l'écran *Résultats* indique le nombre de points implantés et le nombre de points ignorés.

## Implantation auto des lignes laser

Utilisez l'implantation auto de ligne laser pour planter des points d'intersection entre les parements de mine et une ligne définie par deux points.

Les paires de points appariées doivent être définies par leurs noms de point. Un point doit avoir un préfixe ou un suffixe pour l'identifier comme l'extrémité gauche ou droite de la ligne. Le reste du nom de point doit être identique afin de trouver une paire appariée. Par exemple, si le préfixe du point à gauche est G et le préfixe du point à droite est D, alors les points suivants seraient identifiés comme des paires appariées: G1-D1, G15-D15, G101-D101, etc.

**Astuce** - Il est possible d'importer les points dans l'étude, les lier à l'étude courante, ou les importer dans une autre étude et puis lier cette étude à l'étude courante. Utilisez l'option *Etudes / Importer* pour importer des points.

Pour implanter automatiquement des lignes laser:

1. Tapez *Implantation auto*, sélectionnez un type de relevé et puis commencez un relevé.  
Dans le menu Trimble Access tapez *Configuration / Connecter / Types de levé* pour éditer un type existant ou pour définir un nouveau type.
2. Tapez *Lignes laser*.
3. Configurez la *Méthode de sélection* sur soit *Préfixe* soit *Suffixe* afin qu'elle correspond à la convention de nomination des points dans votre étude.
4. Entrez le *Préfixe/suffixe des points à gauche* et le *Préfixe/suffixe des points à droite*, et puis tapez *Suivant*.

#### Astuces

- Alternativement, vous pouvez utiliser la [Carte active](#) pour sélectionner une(des) ligne(s) d'un fichier DXF pour définir les lignes laser.
  - Tapez *Echanger* pour inverser la direction de la ligne. Cette option peut servir afin de vous assurer que la direction de la ligne soit correcte lorsque la ligne a été sélectionnée d'un fichier DXF.
5. Toutes les paires appariées dans la base de données de l'étude ayant le préfixe/suffixe correct sont listées. Soulignez et supprimez toute ligne qu'il ne faut pas implanter.
  6. Tapez *Suivant* pour passer à l'écran [Paramètres](#).
  7. Entrez les valeurs des *Détails de point* et *Paramètres*, ou acceptez les valeurs par défaut et puis tapez *Suivant*.
  8. Tapez *Suivant* pour implanter automatiquement les lignes.

Le logiciel Mines implante tous les points à gauche, en commençant par la première ligne et en terminant par la dernière. Ensuite, il implante tous les points à droite, en commençant par la dernière ligne et en terminant par la première.

L'instrument se tourne vers le point de projet, effectue la mesure d'une position et puis vérifie cette position contre les tolérances définies. Si elle se trouve hors de la tolérance, l'instrument se tourne vers une nouvelle position et répète la procédure jusqu'à ce qu'une position dans la tolérance soit trouvée, ou que le nombre maximal d'itérations soit atteint.

**Astuce** - Si l'instrument se dirige vers le plancher au lieu des couronnes, pendant la période [Retard de commencement](#), vous pouvez diriger l'instruments vers les couronnes manuellement.

Lorsqu'une position est trouvée dans la tolérance, l'événement *Repérer point* sonne et le point laser clignote pendant une durée définie dans le champ *Délai de repère* dans [Paramètres](#). S'il n'est pas possible de trouver un point dans la tolérance, le point est ignoré.

**Astuce** - Les deltas d'implantation indiquent la direction dans laquelle il faut vous diriger afin d'arriver à la cible.

A la fin de la durée *Délai de repère* l'instrument implante automatiquement le point suivant.

9. Tapez le bouton *Pause* pour suspendre provisoirement la procédure d'implantation automatique. Utilisez les touches programmables *Préc* et *Suiv* pour sauter au point précédent ou suivant.

Lorsque la procédure s'est terminée, l'écran *Résultats* indique le nombre de points implantés et le nombre de points ignorés.

## Pour planter automatiquement des lignes laser à partir d'un axe:

Utilisez l'implantation auto de ligne laser de l'axe pour planter des points d'intersection entre la ligne laser et les parements de mine. Les lignes laser sont définies à angle droit par rapport à l'axe à un intervalle défini.

Pour planter automatiquement des lignes laser à partir d'un axe:

1. Tapez *Implantation auto*, sélectionnez un type de relevé et puis commencez un relevé.  
Dans le menu Trimble Access tapez *Configuration / Connecter / Types de levé* pour éditer un type existant ou pour définir un nouveau type.
2. Tapez *Implantation auto du déport de lignes laser de l'axe*.
3. Définissez le *Point de début* en entrant le nom de point, ou en utilisant l'une des options dans la [flèche déroulante avancée](#),
4. Définissez le *Point de fin* en entrant le nom de point, ou en utilisant l'une des options dans la [flèche déroulante avancée](#),

### Astuces

- Alternativement, vous pouvez utiliser la [Carte active](#) pour sélectionner une ligne ou des lignes d'un fichier DXF pour définir les lignes laser.
  - Appuyez sur *Echg* pour inverser la direction de la ligne. Cette option peut être utile pour vous assurer que la direction de la ligne soit correcte lorsque la ligne a été sélectionnée d'un fichier DXF.
5. Définissez un *Intervalle* pour l'implantation de la ligne.  
Tapez le bouton *Page en bas* pour afficher la définition de ligne.
  6. Définissez des déports si requis. Il est possible d'effectuer un déport de l'axe de route par un:
    - *Déport vertical* - appliqué vers le haut ou le bas à partir de l'axe.
    - *Déport station* - appliqué en arrière ou en avant le long de l'axeCes déports sont utilisés pour calculer les positions du projet.
  7. Pour étendre l'axe, entrez la distance d'extension dans le champ *Étendre au-delà du point de fin*. Pour réduire l'axe, entrez une valeur négative dans ce champ.
  8. Appuyez sur *Suivant* pour revoir les lignes laser définies. Soulignez et supprimez toute ligne qui n'est pas requise pour l'implantation.
  9. Tapez *Suivant* pour passer à l'écran [Paramètres](#).

10. Entrez les valeurs des *Détails de point* et *Paramètres*, ou acceptez les valeurs par défaut et puis tapez *Suivant*.
11. Pour aider l'implantation auto des lignes laser vous êtes demandé de viser et mesurer une position au côté droit de la mine. Lorsque demandé répétez pour le côté gauche.
12. Tapez *Suivant* pour planter automatiquement les lignes.

Le logiciel Mines plante tous les points à gauche, en commençant par la première ligne et en terminant par la dernière. Ensuite, il plante tous les points à droite, en commençant par la dernière ligne et en terminant par la première.

L'instrument se tourne vers le point de projet, effectue la mesure d'une position et puis vérifie cette position contre les tolérances définies. Si elle se trouve hors de la tolérance, l'instrument se tourne vers une nouvelle position et répète la procédure jusqu'à ce qu'une position dans la tolérance soit trouvée, ou que le nombre maximal d'itérations soit atteint.

**Astuce** - Si l'instrument se dirige vers le plancher au lieu des couronnes, pendant la période *Retard de commencement*, vous pouvez diriger l'instrument vers les couronnes manuellement.

Lorsqu'une position est trouvée dans la tolérance, l'événement *Repérer point* sonne et le point laser clignote pendant une durée définie dans le champ *Délai de repère* dans *Paramètres*. S'il n'est pas possible de trouver un point dans la tolérance, le point est ignoré.

**Astuce** - Les deltas d'implantation indiquent la direction dans laquelle il faut vous diriger afin d'arriver à la cible

A la fin de la durée *Délai de repère* l'instrument plante automatiquement le point suivant.

13. Appuyez sur le bouton *Pause* pour arrêter temporairement la procédure d'implantation auto. Utilisez les touches programmables *Préc* et *Suivant* pour sauter au point précédent ou suivant.  
Lorsque la procédure s'est terminée, l'écran *Résultats* indique le nombre de points implantés et le nombre de points ignorés.

## Ligne de projet

Utilisez l'implantation auto de *Ligne de projection* pour planter le point d'intersection entre un front de taille et une ligne.

La ligne peut être définie par:

- Deux points:
  - Sélectionnée de la carte
  - Entrée au clavier
  - Mesurée
- Une ligne sélectionnée dans la carte
- Deux points ou une ligne sélectionnés d'un fichier DXF

**Astuce** - Il est possible d'importer les points dans l'étude, les lier à l'étude courante, ou les importer dans une autre étude et puis lier cette étude à l'étude courante. Utilisez l'option *Etudes / Importer* pour importer des points.

Pour projeter une ligne:

1. Tapez *Implantation auto*, sélectionnez un type de relevé et puis commencez un relevé.  
Dans le menu Trimble Access tapez *Configuration / Connecter / Types de levé* pour éditer un type existant ou pour définir un nouveau type.
2. Tapez *Ligne de projection*
3. Définissez le *Point de début* en entrant le nom du point, ou en utilisant l'une des options avancées dans la [flèche déroulante avancée](#).
4. Définissez le *Point de fin* en entrant le nom du point, ou en utilisant l'une des options avancées dans la [flèche déroulante avancée](#).

#### Astuces

- Alternativement, vous pouvez utiliser la [Carte active](#) pour sélectionner deux points ou une ligne d'un fichier DXF pour définir la ligne.
  - Tapez *Echanger* pour inverser la direction de la ligne. Cette option peut servir afin de vous assurer que la direction de la ligne soit correcte lorsque la ligne a été sélectionnée d'un fichier DXF.
  - Tapez le bouton *Page en bas* pour afficher la définition de ligne.
5. Définissez des déports si requis. La ligne de pente peut être décalée par a:
    - *Déport horizontal* - appliqué à gauche ou à droite de la ligne de pente
    - *Déport vertical* - appliqué vers le haut ou vers le bas depuis la ligne de pente
  6. Tapez *Suivant* pour passer à l'écran [Paramètres](#).
  7. Entrez les valeurs pour les *Détails de point*, *Tolérance de position*, et *Paramètres* ou acceptez les valeurs par défaut.
  8. Tapez *Suivant* pour implanter la ligne automatiquement.

L'instrument se tourne vers le point de projet, effectue la mesure d'une position et puis vérifie cette position contre les tolérances définies. Si elle se trouve hors de la tolérance, l'instrument se tourne vers une nouvelle position et répète la procédure jusqu'à ce qu'une position dans la tolérance soit trouvée, ou que le nombre maximal d'itérations soit atteint.

**Astuce** - Si l'instrument se dirige vers le plancher au lieu des couronnes, pendant la période [Retard de commencement](#), vous pouvez diriger l'instruments vers les couronnes manuellement.

Lorsqu'une position est trouvée dans la tolérance, l'événement *Repérer point* sonne et le point laser clignote pendant une durée définie dans le champ *Délai de repère* dans [Paramètres](#). S'il n'est pas possible de trouver un point dans la tolérance, le point est ignoré.

**Astuce** - Les deltas d'implantation indiquent la direction dans laquelle il faut vous diriger afin d'arriver à la cible.

9. Tapez le bouton *Pause* pour suspendre provisoirement la procédure d'implantation automatique.

Lorsqu'on arrive à la fin de la ligne, l'écran *Résultats* indique le nombre de points implantés et le nombre de points ignorés.

## Implantation auto des trous de mine

Utilisez Implantation auto des trous de mine pour implanter le point d'intersection entre un front de taille et une ligne définie par deux points.

Les paires de points appariées doivent être définies par leurs noms de point. Un point doit avoir un préfixe ou un suffixe pour l'identifier comme l'orifice ou le pied de trou de mine. Le reste du nom de point doit être identique afin de trouver une paire appariée. Par exemple, si le suffixe des points d'orifice est O, et le suffixe des points de pied est P, alors les points suivants seraient identifiés comme des paires appariées: 1O-1P, 15O-15P, A1O-A1P, etc.

**Astuce** - Il est possible d'importer les points dans l'étude, les lier à l'étude courante, ou les importer dans une autre étude et puis lier cette étude à l'étude courante. Utilisez l'option *Etudes / Importer* pour importer des points.

Pour implanter automatiquement des trous de mine:

1. Tapez *Implantation auto*, sélectionnez un type de relevé et puis commencez un relevé.  
Dans le menu Trimble Access tapez *Configuration / Connecter / Types de levé* pour éditer un type existant ou pour définir un nouveau type.
2. Tapez *Trous de mine*.
3. Configurez la *Méthode de sélection* sur soit *Préfixe* soit *Suffixe* afin qu'elle correspond à la convention de nomination des points dans votre étude.
4. Entrez le *Préfixe/suffixe des points d'orifice* et le *Préfixe/suffixe des points de pied* et puis tapez *Suivant*.

### Astuces

- Alternativement, vous pouvez utiliser la [Carte active](#) pour sélectionner une(des) ligne(s) d'un fichier DXF pour définir les trous de mine.
  - Tapez *Echanger* pour inverser la direction de la ligne. Cette option peut servir afin de vous assurer que la direction de la ligne soit correcte lorsque la ligne a été sélectionnée d'un fichier DXF.
5. Toutes les paires appariées dans la base de données de l'étude ayant le préfixe/suffixe correct sont listées. Soulignez et supprimez toute ligne qu'il ne faut pas implanter.
  6. Tapez *Suivant* pour passer à l'écran [Paramètres](#).
  7. Entrez les valeurs des *Détails de point* et *Paramètres*, ou acceptez les valeurs par défaut et puis tapez *Suivant*.
  8. Tapez *Suivant* pour implanter automatiquement les trous de mine.



L'instrument se tourne vers le point de projet, effectue la mesure d'une position et puis vérifie cette position contre les tolérances définies. Si elle se trouve hors de la tolérance, l'instrument se tourne vers une nouvelle position et répète la procédure jusqu'à ce qu'une position dans la tolérance soit trouvée, ou que le nombre maximal d'itérations soit atteint.

**Astuce** - Si l'instrument se dirige vers le plancher au lieu des couronnes, pendant la période *Retard de commencement*, vous pouvez diriger l'instruments vers les couronnes manuellement.

Lorsqu'une position est trouvée dans la tolérance, l'événement *Repérer point* sonne et le point laser clignote pendant une durée définie dans le champ *Délai de repère* dans *Paramètres*. S'il n'est pas possible de trouver un point dans la tolérance, le point est ignoré.

**Astuce** - Les deltas d'implantation indiquent la direction dans laquelle il faut vous diriger afin d'arriver à la cible.

A la fin de la durée *Délai de repère* l'instrument implante automatiquement le point suivant.

9. Tapez le bouton *Pause* pour suspendre provisoirement la procédure d'implantation automatique. Utilisez les touches programmables *Préc* et *Suiv* pour sauter au point précédent ou suivant.

Lorsque la procédure s'est terminée, l'écran *Résultats* indique le nombre de points implantés et le nombre de points ignorés.

## Implantation automatique des Points de pivot

Utilisez Implantation auto des points de pivot pour implanter des points de pivot qui ont été projetés vers l'arrière de la mine.

Les points de pivot doivent être identifiés par un préfixe ou un suffixe dans leur nom de point.

**Astuce** - Il est possible d'importer les points dans l'étude, les lier à l'étude courante, ou les importer dans une autre étude et puis lier cette étude à l'étude courante. Utilisez l'option *Etudes / Importer* pour importer des points.

Pour implanter automatiquement les points de pivot:

1. Tapez *Implantation auto*, sélectionnez un type de relevé et puis commencez un relevé.  
Dans le menu Trimble Access tapez *Configuration / Connecter / Types de levé* pour éditer un type existant ou pour définir un nouveau type.
2. Tapez *Points de pivot*.
3. Configurez la *Méthode de sélection* sur soit *Préfixe* soit *Suffixe* afin qu'elle correspond à la convention de nomination des points dans votre étude.
4. Entrez le *Préfixe/suffixe des points de pivot* et puis tapez *Suivant*.  
**Astuce** - Alternativement, vous pouvez utiliser la *Carte active* pour sélectionner des points d'un fichier DXF pour définir les points de pivot.
5. Toutes les points dans la base de données de l'étude ayant le préfixe/suffixe correct sont listées. Soulignez et supprimez toute ligne qu'il ne faut pas implanter.
6. Tapez *Suivant* pour passer à l'écran *Paramètres*.

7. Entrez les valeurs des *Détails de point* et *Paramètres*, ou acceptez les valeurs par défaut et puis tapez *Suivant*.
8. Lorsque vous êtes invité, visez l'instrument vers l'arrière de la mine et puis tapez *Mesurer*. Cela assure que les points implantés automatiquement seront situés sur l'arrière.

L'instrument se tourne vers le point de projet, effectue la mesure d'une position et puis vérifie cette position contre les tolérances définies. Si elle se trouve hors de la tolérance, l'instrument se tourne vers une nouvelle position et répète la procédure jusqu'à ce qu'une position dans la tolérance soit trouvée, ou que le nombre maximal d'itérations soit atteint.

Lorsqu'une position est trouvée dans la tolérance, l'événement *Repérer point* sonne et le point laser clignote pendant une durée définie dans le champ *Délai de repère* dans *Paramètres*. S'il n'est pas possible de trouver un point dans la tolérance, le point est ignoré.

**Astuce** - Les deltas d'implantation indiquent la direction dans laquelle il faut vous diriger afin d'arriver à la cible.

A la fin de la durée *Délai de repère* l'instrument plante automatiquement le point suivant.

9. Tapez le bouton *Pause* pour suspendre provisoirement la procédure d'implantation automatique. Utilisez les touches programmables *Préc* et *Suiv* pour sauter au point précédent ou suivant.

Lorsque la procédure s'est terminée, l'écran *Résultats* indique le nombre de points implantés et le nombre de points ignorés.

## Paramètres

Utilisez le groupe *Détails de point* pour spécifier le *Point de début* et le *Code de point*.

Utilisez le groupe *Tolérance de position* pour spécifier les tolérances de *Station* et de *Déport* pour un *Axe principal* et les tolérances de *Station* et de *Pente* pour une *Ligne de pente*. La valeur de tolérance de *Station* s'applique en avant et en arrière le long de la ligne. La tolérance de *Déport* est définie à gauche et à droite de la ligne. La tolérance de *Pente* est définie vers le haut et le bas de la ligne et perpendiculaire à la ligne.

Utilisez le group *Paramètres* pour spécifier *En attente EDM*, *Délai de repère*, *Retard de commencement*, le nombre d' *Itérations* et s'il faut stocker les points implantés ou non.

Le *Délai de repère* est la durée, en secondes, pendant laquelle le point laser clignote lorsque la position est trouvée.

Le *Retard de commencement* vous donne le temps de marcher à la position du premier point à repérer. Si le nombre d'itérations est dépassé ou le délai EDM s'est expiré, le point est ignoré.

**Astuce** - Vous pouvez réduire le délai d'attente EDM pour améliorer la performance. Si l'instrument s'efforce d'obtenir une mesure à cause de, par exemple, des surfaces réfléchissantes ou sombres, augmentez le délai d'attente EDM.


# Rapport

## Génération d'un rapport

Utilisez l'option *Rapport* pour créer les fichiers ASCII personnalisés sur le contrôleur lorsque vous êtes sur le terrain. Utilisez les formats prédéfinis ou créez vos propres formats personnalisés. Avec les formats personnalisés, vous pouvez créer des fichiers de presque toute description. Utilisez ces fichiers afin de vérifier les données sur le terrain, ou afin de produire des rapports, que vous pouvez transférer à partir du terrain à votre client ou au bureau pour un traitement ultérieur avec le logiciel de bureau.

Vous pouvez modifier un format prédéfini afin de convenir à vos exigences spécifiques, ou l'utiliser comme un modèle afin de créer un format d'exportation ASCII personnalisé complètement nouveau.

### Créer un rapport des données de levé

1. Ouvrez l'étude contenant les données à exporter.
2. Dans le menu Mines, appuyez sur *Rapport*.
3. Dans le champ *Format de fichier*, spécifiez le type de fichier à créer.
4. Appuyez sur  pour sélectionner un dossier existant ou en créer un nouveau.
5. Entrez un nom de fichier.

Par défaut, le champ *Nom de fichier* affiche le nom de l'étude courante. L'extension du nom de fichier est définie dans la feuille de type XSLT. Modifiez le nom de fichier et l'extension comme requis.

6. Si d'autres champs s'affichent, remplissez-les.

Vous pouvez utiliser les feuilles de type XSLT afin de générer des fichiers et des rapports basés sur les paramètres que vous définissez. Par exemple, lors de la génération d'un Rapport d'implantation, les champs *Tolérance horizontale d'implantation* et *Tolérance verticale d'implantation verticale* définissent les tolérances d'implantation acceptables. Lors de la génération du rapport vous pouvez stipuler les tolérances, ainsi tout delta d'implantation supérieur des tolérances définies s'affiche en couleur dans le rapport généré.

**Note** - Lorsque la feuille de type XSLT est appliquée pour créer le fichier d'exportation personnalisé, tout le traitement est effectué dans la mémoire programme disponible sur le périphérique. S'il n'y a pas une suffisance de mémoire pour permettre la création du fichier d'exportation, un message d'erreur s'affichera et aucun fichier d'exportation ne sera créé.

Les facteurs suivants auront un effet sur s'il est possible de créer le fichier de rapport:

1. La quantité de mémoire programme disponible au périphérique.
2. La taille de l'étude exportée.
3. La complexité de la feuille de type utilisée pour créer le fichier d'exportation.
4. La quantité de données écrite dans le fichier d'exportation.

S'il n'est pas possible de créer le fichier d'exportation sur le contrôleur, téléchargez l'étude sous forme d'un fichier JobXML sur un ordinateur.

Pour créer le fichier d'exportation du fichier JobXML téléchargé utilisant la même feuille de type XSLT, utilisez le programme de l'utilitaire ASCII File Generator (disponible chez [www.trimble.com](http://www.trimble.com)).