

帮助



Trimble Access™

矿场



版本 2017.00
修订本 A
2017 年 3 月

法律信息

Trimble Inc.

www.trimble.com

版权和商标

© 2009 - 2017 年, Trimble Inc.。保留所有权利。

关于版权和商标的完整信息, 请参阅 *Trimble Access* 帮助。

内容

1	介绍矿场	4
	矿场 软件菜单	4
	进一步信息	5
	与其它应用程序交互操作	5
2	矿场 - 自动放样	7
	从地图上自动放样	7
	自动放样 中心线	8
	自动放样坡度线	9
	自动放样 激光线	10
	自动放样从中心线偏移的激光线采取以下步骤:	11
	投影线	13
	自动放样钻孔	14
	自动放样枢轴点	15
	设置	16
3	生成报告	17

介绍矿场

用 Trimble® 矿场软件可以：

- 定义并且自动放样与钻探塔相匹配的中心线、坡度线和激光线。
- 自动放样已定义的爆破孔位置。
- 自动放样用于定位钻探塔的已定义枢轴点。

矿场 软件菜单

从 Trimble Access 菜单 点击 矿场 完成以下工作：

- [管理任务](#)
- [测量点](#)
- [放样点和线](#)
- [自动放样矿场的线、爆破孔和枢轴点](#)
- [报告已测矿场](#)

管理任务

从 矿场 点击[任务](#)，以管理任务、检查任务属性和数据、查看地图并且导入和导出文件。更多信息，请参看[管理任务](#)。

测量点

从 矿场 中点击[测量](#)，用以下方法测量点：

- [测量地形点](#)
- [测量代码](#)
- [测量 3D 轴](#)
- [连续地形](#)
- [表面扫描](#)

更多信息，请参看[在常规测量中测量点](#)。

放样

从 矿场 中点击放样，以放样点和线。

更多信息，请参看放样 – 概述。

自动放样

从 矿场 中点击自动放样，以放样矿场的线、爆破孔和枢轴点。

更多信息，请看从地图上自动放样。

报告

从 矿场 中点击报告，在外业期间为已测矿场生成报告。用这些报告可以在外业检查数据，或者从外业把数据传送给您的客户。

更多信息，请参看生成报告。

进一步信息

本文的内容随您的应用程序安装在控制器中。

有关扩展或更新该帮助的信息，请参考 *Trimble Access 发行说明*。去到 <http://apps.trimbleaccess.com/help>，下载 *Trimble Access 发行说明* 的最新 PDF 文件或者每个 Trimble Access 应用程序的帮助文件。

提示 - 为了确保 Trimble Access 应用程序帮助的 PDF 文件链接正常工作，请将 PDF 文件下载到您电脑的同名文件夹中，不要改变任何文件名称。

如果该应用与其它应用一起使用，请查看 [与其它应用程序交互操作](#)。

与其它应用程序交互操作

您可以同时运行多个应用程序，并在它们之间轻松地切换。例如：您可以在 *道路*、*隧道*、*矿场* 和 *常规测量* 功能之间切换。

如果同时运行多个应用程序，用屏幕左上角的 Trimble 按钮或 Trimble 图标打开 Trimble Access 菜单。从那里，您可以运行其它应用程序。

在应用程序之间切换的方法是：

- 点击任务栏的 Trimble 按钮，进入可用程序和当前运行服务的菜单，其中包括 Trimble Access 菜单。选择您想切换到的应用或服务。
- 在 TSC3 控制器上，短按 Trimble 按钮，进入可用程序和当前运行服务的菜单，其中包括 Trimble Access 菜单。然后选择您想切换到的应用或服务。
- 在 Geo7X/GeoXR 控制器上，按 Trimble 按钮，访问当前正在运行的应用程序和服务的菜单，包括：Trimble Access 菜单 和 Windows 的 *开始菜单*。
- 在 Trimble Slate 控制器上，点击 Trimble 按钮，访问可用应用程序和当前运行服务的菜单，包括 Trimble Access 菜单。

1 介绍矿场

- 点击 **切换到**，然后从列表选择需要的功能。如果在当前屏幕上没有 **切换到** 按钮，按 **CTRL W** 打开 **切换到** 弹出列表。
- 按 **CTRL TAB**。这是键盘快捷键，可在 **切换到** 功能的当前列表上下滚动。
- 点击 **收藏夹** 或按 **CTRL A**，选择一个您喜欢的预配置项。
- 在具有应用程序/功能钮的控制器上，为您想运行的功能配置合适的按钮。无论应用程序是否在运行，该方法都能开启这个应用程序。

更多信息，请看 **常规测量** 按钮。

矿场 – 自动放样

自动放样菜单包含着自动放样如下要素的功能：

- 中心线
- 坡度线
- 激光线
- 自动放样从中心线偏移的激光线
- 投影线
- 钻孔
- 枢轴点

提示 – 如果在存储一个用DR测量的点时要让激光闪烁，选择 **仪器 / EDM设置**，然后在 **闪烁激光** 域中设定要让激光闪烁的次数。

矿场 软件的 **自动放样** 菜单支持 Trimble VX/S 系列仪器。

从地图上自动放样

您可以从 DXF 或 STR(Surpac)文件中选择划线进行定义，然后自动放样 **中心线、坡度线、激光线、投影线** 和 **钻孔**。您还可以用 DXF 或 STR 文件中的一些点来定义枢轴点。关于从地图上选择要素的详细信息，请看活动地图。

从地图上自动放样的步骤是：

1. 选择 **任务/地图**。
2. 从地图上选择用于定义待放样的线、钻孔或枢轴点的要素。
3. 点击 **自动放样**。或者，选择了要素后，退出地图，然后从主菜单选择 **自动放样**。
4. 选择自动放样法。

注意

- 该方法对于选定要自动放样的要素而言，一定是合适的。
- 当选择一条线进行自动放样时，在接近线的端点，点击您想指定为起点的位置。然后，在线上会划出一些表明方向的箭头。

如果线的方向不正确，点击该线取消对它的选择，然后在正确的一端点击它，按需要的方向重新选择线。

- 如果您在放样 **中心线**、**坡度线** 和 **投影线** 时选择了多条线，那么，只有第一条线可用于自动放样。

5. 点击 **下一步**。
6. 选定方法将为自动放样而显示选定的实体。
关于各种方法的进一步细节，请参考上面的链接。

自动放样 中心线

用 **自动放样中心线** 法按照设定的间隔沿着矿场背脊（上限）自动标出一条线。

自动放样中心线的步骤是：

1. 点击 **自动放样**，选择测量形式，然后开始测量。
从 Trimble Access 菜单 点击 **设置 / 测量形式**，编辑现有的形式或者定义一个新形式。
2. 点击 **中心线**。
3. 通过键入点名称或使用 **高级弹出箭头** 中一个选项的方式定义 **起点**。
4. 通过键入点名称或使用 **高级弹出箭头** 中一个选项的方式定义 **终点**。

提示

- 作为替换方法，您可以用**活动地图**选择一条线来定义中心线。
- 点击**交换**反转线的方向。此选项可以确保线的方向是正确的。

5. 为放样线定义 **间隔**。
点击 **Page down** 按钮查看线定义。
6. 如果需要，定义偏移。您可以按以下一种方式偏移中心线：

- **水平偏移** - 应用在中心线的左侧或右侧
- **垂直偏移** - 应用在中心线的上方或下方
- **测站偏移** - 沿着中心线向前或向后应用

这些偏移方式可用来计算设计位置。

7. 如果要延伸中心线，在 **延伸到结束点以外** 域中输入延伸距离。如果要缩短中心线，在此域中输入负值。
8. 点击 **下一步**，进入 **设置** 屏幕。
9. 为 **点细节**、**位置限差** 和 **设置** 输入值或接受默认值。
10. 点击 **下一步** 自动放样线。

仪器转向设计点，测量位置，然后对照定义的限差检查该位置。如果超出限差，仪器会转向新位置并重复此过程，直到找到限差内的位置或达到最大叠代数为止。

软件将会使用先前的位置，以减少查找下一位置所需要的叠代次数。但是，如果在限差范围内没有找到位置，软件就会使用先前位置的设计位置，以减少查找下一个位置所需要的叠代次数。

提示 - 如果仪器指向底部而不是背面，那么，在 [开始延迟](#) 期间，您可以用手动方式让仪器指向背面。

当找到限差内的位置时，在 [设置](#) 中 [标记延迟](#) 域内定义的时段内，[标记点](#) 事件声音和激光点将会闪烁。

提示 - 放样变化量表示您需要放样到目标的方向。

在 [标记延迟](#) 时段结束时，仪器自动放样下一点。

11. 点击 [暂停](#) 按钮临时中断自动放样过程。用 [上一个](#) 和 [下一个](#) 软键跳到前一点或后一点。

到达线的终点时，[结果](#) 屏幕显示放样的点数和跳过的点数。

高级弹出箭头

从高级弹出箭头可以看到下列定义点的方法：

选择...	如果要...
列表	从数据库所有点的列表中选择
通配符搜索	对数据库进行筛选性搜索
键入	用键入 点名称 、 代码 和 坐标 的方式在数据库中创建一个点。
快速固定	快速测量和自动存储点。无论仪器正在指向哪里，这一点的位置都会被存储。
测量	查看测量地形屏幕，使您能够输入 点名称 、 代码 和 目标高度 。
地图选择	查看从地图选择的点列表。

自动放样坡度线

用 [自动放样坡度线](#) 法按照设定的间隔沿着矿场墙壁自动标出一条线。

1. 点击 [自动放样](#)，选择测量形式，然后开始测量。

从 Trimble Access 菜单 点击 [设置](#) / [测量形式](#)，编辑现有的形式或者定义一个新形式。

2. 点击 [坡度线](#)。
3. 通过键入点名称或使用 [高级弹出箭头](#) 中一个选项的方式定义 [起点](#)。
4. 通过键入点名称或使用 [高级弹出箭头](#) 中一个选项的方式定义 [终点](#)。

提示

- 作为替换方法，您可以用[活动地图](#)选择一条线来定义坡度线。
- 点击[交换](#) 反转线的方向。此选项可以确保线的方向是正确的。

5. 为放样线定义 *间隔*。

点击 *Page down* 按钮查看线定义。

6. 如果需要，定义偏移。您可以按以下方式偏移坡度直线：

- *水平偏移* - 应用于坡度线的左侧或右侧
- *垂直偏移* - 应用于坡度线的上方或下方
- *测站偏移* - 沿着坡度线向前或向后应用

这些偏移方式可用于计算设计位置。

7. 如果要延伸坡度线，在 *延伸到结束点以外* 域中输入延伸距离。如果要缩短坡度线，在此域中输入负值。

8. 点击 *下一步*，进入 [设置](#) 屏幕。

9. 为 *点细节*、*位置限差* 和 *设置* 输入值或接受默认值。

10. 点击 *下一步* 自动放样线。

仪器转向设计点，测量位置，然后对照定义的限差检查该位置。如果超出限差，仪器会转向新位置并重复此过程，直到找到限差内的位置或达到最大叠代数为止。

软件将会使用先前的位置，以减少查找下一位置所需要的叠代次数。但是，如果在限差范围内没有找到位置，软件就会使用先前位置的设计位置，以减少查找下一个位置所需要的叠代次数。

提示 - 如果仪器没能指向正确的方向，那么，在 [开始延迟](#) 期间，您可以用手动方式让仪器指向正确的方向。

当找到限差内的位置时，在 [设置](#) 中 *标记延迟* 域内定义的时段内，*标记点* 事件声音和激光点将会闪烁。当找不到在限差内的点时，点会被忽略掉。

提示 - 放样变化量表示您需要放样到目标的方向。

在 *标记延迟* 时段结束时，仪器自动放样下一点。

11. 点击 *暂停* 按钮临时终结自动放样过程。用 *上一个* 和 *下一个* 软键跳到前一点或后一点。

到达线的终点时，*结果* 屏幕显示放样的点数和跳过的点数。

自动放样 激光线

用 *自动放样激光线* 法放样介于矿场墙壁和由两点定义线间的交会点。

配对点必须用它们的点名称来定义。一个点必须有前缀或后缀，以便识别它是在线的左侧或右侧。点名称的其余部分必须与要查找的配对点相同。例如：如果左侧点的前缀是“L”，右侧点的前缀是“R”，那么，以下点会被识别为配对点：L1-R1、L15-R15、L101-R101，等等。

提示 - 点可以导入到任务、链接到当前任务或导入到与当前任务链接的另一个任务中。用 **任务/导入** 选项导入点。

自动放样激光线的步骤是：

1. 点击 **自动放样**，选择测量形式，然后开始测量。
从 Trimble Access 菜单 点击 **设置 / 测量形式**，编辑现有的形式或者定义一个新形式。
2. 点击 **激光线**。
3. 把 **选择方法** 设为 **前缀** 或 **后缀**，使它与您任务中点的命名习惯相符。
4. 输入 **左点前缀/后缀** 和 **右点前缀/后缀**，然后点击 **下一步**。

提示

- 作为替换方法，您可以用**活动地图**选择一条或几条线的方式来定义激光线。
 - 点击**交换**反转线的方向。此选项可以确保线的方向是正确的。
5. 任务数据库中所有与正确的前后缀匹配的点对都被列出。加亮和删除不需要放样的所有线。
 6. 点击 **下一步**，进入 **设置** 屏幕。
 7. 对 **点细节** 和 **设置** 输入值或接受默认值，然后点击 **下一步**。
 8. 点击 **下一步**，自动放样线。

矿场 软件放样左侧的所有点，始于第一条线止于最后一条线。然后，放样右侧的所有点，始于最后一条线止于第一条线。

仪器转向设计点，测量位置，然后对照定义的限差检查该位置。如果超出限差，仪器会转向新位置并重复此过程，直到找到限差内的位置或达到最大叠代数为止。

提示 - 如果仪器没能指向正确的方向，那么，在 **开始延迟** 期间，您可以用手动方式让仪器指向正确的方向。

当找到限差内的位置时，在 **设置** 中 **标记延迟** 域内定义的时段内，**标记点** 事件声音和激光点将会闪烁。当找不到在限差内的点时，点会被忽略掉。

提示 - 放样变化量表示您需要放样到目标的方向。

在 **标记延迟** 时段结束时，仪器自动放样下一点。

9. 点击 **暂停** 按钮临时终止自动放样过程。用 **上一个** 和 **下一个** 软键跳到前一点或后一点。

过程结束时，**结果** 屏幕显示放样的点数和跳过的点数。

自动放样从中心线偏移的激光线采取以下步骤：

用 **自动放样从中心线偏移的激光线** 可以放样介于矿场墙壁和激光线之间的交会点。激光线是相对于中心线按照定义的间隔和正确的角度确定的。

自动放样从中心线偏移的激光线采取以下步骤：

1. 点击 *自动放样*，选择测量形式，然后开始测量。

从 Trimble Access 菜单 点击 *设置 / 测量形式*，编辑现有的形式或者定义一个新形式。

2. 点击 *从中心线偏移的激光线*。
3. 用键入的点名称或者用 *高级弹出箭头* 中的一个选项来定义 *起始点*。
4. 用键入的点名称或者用 *高级弹出箭头* 中的一个选项来定义 *结束点*。

提示

- 作为替换方法，您可以用*活动地图*选择一条或几条线的方式来定义激光线。
- 点击 *交换* 反转线的方向。此选项可以确保线的方向是正确的。

5. 为放样线定义 *间隔*。

点击 *Page down* 按钮查看线定义。

6. 如果需要，定义偏移。您可以按以下一种方式偏移中心线：

- *垂直偏移* - 应用在中心线的上方或下方
- *测站偏移* - 沿中心线向前或向后应用

这些偏移方式可用来计算设计位置。

7. 如果要延伸中心线，在 *延伸到结束点以外* 域中输入延伸距离。如果要缩短中心线，在此域中输入负值。
8. 点击 *下一步*，检查定义的激光线。突出显示并删除不需要放样的所有线。
9. 点击 *下一步*，进入 *设置* 屏幕。
10. 对 *点细节* 和 *设置* 输入值或接受默认值，然后点击 *下一步*。
11. 为了有助于自动放样激光线，系统将提示您瞄准和测量矿场右边的一个位置。当提示您瞄准和测量矿场左边的位置时，再重复此步骤。
12. 点击 *下一步*，自动放样线。

矿场 软件放样左侧的所有点，始于第一条线止于最后一条线。然后，放样右侧的所有点，始于最后一条线止于第一条线。

仪器转向设计点，测量位置，然后对照定义的限差检查该位置。如果超出限差，仪器会转向新位置并重复此过程，直到找到限差内的位置或达到最大叠代数为止。

提示 - 如果仪器没能指向正确的方向，那么，在 *开始延迟* 期间，您可以用手动方式让仪器指向正确的方向。

当找到限差内的位置时，在 *设置* 中 *标记延迟* 域内定义的时段内，*标记点* 事件声音和激光点将会闪烁。

提示 - 放样变化量表示您需要放样到目标的方向。

在 *标记延迟* 时段结束时，仪器自动放样下一点。

13. 点击 **暂停** 按钮，暂时停止自动放样过程。使用 **上一个** 和 **下一个** 软键，跳到前一点或后一点。

过程结束时，**结果** 屏幕显示放样的点数和跳过的点数。

投影线

用自动放样 **投影线** 的方法可以放样矿场面与一条线之间的交会点。

这种线可以由以下方式定义：

- 两个点：
 - 从地图选择的
 - 键入的
 - 测量的
- 从地图上选择的一条线

提示 - 点可以导入到任务、链接到当前任务或导入到与当前任务链接的另一个任务中。用 **任务/导入** 选项导入点。

投影一条线的步骤是：

1. 点击 **自动放样**，选择测量形式，然后开始测量。
从 Trimble Access 菜单 点击 **设置 / 测量形式**，编辑现有的形式或者定义一个新形式。
2. 点击 **投影线**。
3. 通过键入点名称或使用 **高级弹出箭头** 中一个选项的方式定义 **起点**。
4. 通过键入点名称或使用 **高级弹出箭头** 中一个选项的方式定义 **终点**。

提示

- 作为替换方法，您可以用**活动地图**选择两个点或一条线的方式来定义线。
 - 点击**交换**反转线的方向。此选项可以确保线的方向是正确的。
 - 点击 **Page down** 按钮查看线定义。
5. 如果需要，定义偏移。您可以按以下方式偏移坡度直线：
 - **水平偏移** - 应用于坡度线的左侧或右侧
 - **垂直偏移** - 应用于坡度线的上方或下方
 6. 点击 **下一步**，进入 **设置** 屏幕。
 7. 为 **点细节**、**位置限差** 和 **设置** 输入值或接受默认值。
 8. 点击 **下一步** 自动放样线。

仪器转向设计点，测量位置，然后对照定义的限差检查该位置。如果超出限差，仪器会转向新位置并重复此过程，直到找到限差内的位置或达到最大叠代数为止。

提示 - 如果仪器没能指向正确的方向，那么，在 [开始延迟](#) 期间，您可以用手动方式让仪器指向正确的方向。

当找到限差内的位置时，在 [设置](#) 中 [标记延迟](#) 域内定义的时段内，[标记点](#) 事件声音和激光点将会闪烁。当找不到在限差内的点时，点会被忽略掉。

提示 - 放样变化量表示您需要放样到目标的方向。

9. 点击 [暂停](#) 按钮，临时中断自动放样过程。

到达线的终点时，[结果](#) 屏幕显示放样的点数和跳过的点数。

自动放样钻孔

用 [自动放样钻孔](#) 法放样介于矿场面和由两点定义的线间交会点。

配对点必须用它们的点名称来定义。一个点必须有前缀或后缀，以便识别它是在钻孔口或钻孔底。点名称的其余部分必须与要查找的配对点相同。例如：如果钻孔口的点后缀是“C”，而钻孔底的后缀是“T”，那么，以下点会被识别为配对点：1C-1T、15C-15T、A1C-A1T，等等。

提示 - 点可以导入到任务、链接到当前任务或导入到与当前任务链接的另一个任务中。用 [任务/导入](#) 选项导入点。

自动放样钻孔的步骤是：

1. 点击 [自动放样](#)，选择测量形式，然后开始测量。

从 Trimble Access 菜单 点击 [设置](#) / [测量形式](#)，编辑现有的形式或者定义一个新形式。

2. 点击 [钻孔](#)。
3. 把 [选择方法](#) 设为 [前缀](#) 或 [后缀](#)，使它与您任务中点的命名习惯相符。
4. 输入 [孔口点前缀/后缀](#) 和 [底部点前缀/后缀](#)，然后点击 [下一步](#)。

提示

- 作为替换方法，您可以用[活动地图](#)选择一条或几条线来定义钻孔。
 - 点击[交换](#) 反转线的方向。此选项可以确保线的方向是正确的。
5. 任务数据库中所有与正确的前后缀匹配的点对都被列出。加亮和删除不需要放样的所有线。
 6. 点击 [下一步](#)，进入 [设置](#) 屏幕。
 7. 对 [点细节](#) 和 [设置](#) 输入值或接受默认值，然后点击 [下一步](#)。
 8. 点击 [下一步](#) 自动放样钻孔。

仪器转向设计点，测量位置，然后对照定义的限差检查该位置。如果超出限差，仪器会转向新位置并重复此过程，直到找到限差内的位置或达到最大叠代数为止。

提示 - 如果仪器没能指向正确的方向，那么，在 [开始延迟](#) 期间，您可以用手动方式让仪器指向正确的方向。

当找到限差内的位置时，在 [设置](#) 中 [标记延迟](#) 域内定义的时段内，[标记点](#) 事件声音和激光点将会闪烁。当找不到在限差内的点时，点会被忽略掉。

提示 - 放样变化量表示您需要放样到目标的方向。

在 [标记延迟](#) 时段结束时，仪器自动放样下一点。

9. 点击 [暂停](#) 按钮临时中断自动放样过程。用 [上一个](#) 和 [下一个](#) 软键跳到前一点或后一点。

过程结束时，[结果](#) 屏幕显示放样的点数和跳过的点数。

自动放样枢轴点

用 [自动放样枢轴点](#) 法能够放样投影到矿场背脊的枢轴点。

枢轴点必须用点名称的前缀或后缀识别。

提示 - 点可以导入到任务、链接到当前任务或导入到与当前任务链接的另一个任务中。用 [任务/导入](#) 选项导入点。

自动放样枢轴点的步骤是：

1. 点击 [自动放样](#)，选择测量形式，然后开始测量。
从 Trimble Access 菜单 点击 [设置 / 测量形式](#)，编辑现有的形式或者定义一个新形式。
2. 点击 [枢轴点](#)。
3. 把 [选择方法](#) 设为 [前缀](#) 或 [后缀](#)，使它与您任务中点的命名习惯相符。
4. 输入 [枢轴点前缀/后缀](#)，然后点击 [下一步](#)。

提示 - 作为替换方法，您可以用[活动地图](#)选择点，以定义枢轴点。当驾驶偏离了设计值并且必须定义一条新的中心线时，需要重新计算由中心线和激光线的交会点所定义的枢轴点，此时，这个选项非常有用。选择定义中心线和激光线的两个点，然后从点按菜单选择 [计算交点](#) 选项，用此选项来计算交会的点，以从中心线派生出高程。一经存储了计算的点，您将返回到地图，在此您可以选择下一条激光线并重复该过程。当计算了所有枢轴点时，您可以选择它们，然后，如果您从 [自动放样](#) 菜单选择了一些枢轴点，这些点将自动显示为准备好自动放样的枢轴点。

5. 任务数据库中所有带正确前后缀的点都被列出。加亮和删除所有不需要放样的点。
6. 点击 [下一步](#)，进入 [设置](#) 屏幕。
7. 对 [点细节](#) 和 [设置](#) 输入值或接受默认值，然后点击 [下一步](#)。
8. 得到提示后，把仪器瞄准到矿场背脊，然后点击 [测量](#)。这将确保能够自动放样位于背脊的点。

仪器转向设计点，测量位置，然后对照定义的限差检查该位置。如果超出限差，仪器会转向新位置并重复此过程，直到找到限差内的位置或达到最大叠代数为止。

当找到限差内的位置时，在 [设置](#) 中 [标记延迟](#) 域内定义的时段内，[标记点](#) 事件声音和激光点将会闪烁。当找不到在限差内的点时，点会被忽略掉。

提示 - 放样变化量表示您需要放样到目标的方向。

在 **标记延迟** 时段结束时，仪器自动放样下一点。

9. 点击 **暂停** 按钮临时终断自动放样过程。用 **上一个** 和 **下一个** 软键跳到前一点或后一点。

过程结束时，**结果** 屏幕显示放样的点数和跳过的点数。

设置

用 **点细节** 组可指定 **起点** 和 **点代码**。

用 **位置限差** 组为 **中心线** 和 **测站** 指定 **测站** 和 **偏移** 限差，并为 **坡度线** 指定 **测站** 和 **坡度** 限差。**测站** 限差值沿着向前和向后。**偏移** 限差定义成线左侧或线右侧。**坡度** 限差定义成线上方、线下方和正交于线。

用 **设置** 组指定 **EDM超时**、**标记延迟**、**开始延迟**、**迭代** 次数，也可以指定是否存储已放样点。

标记延迟 是找到位置后激光点闪烁的时间长度(以秒计算)。

开始延迟给了您时间让您走到要标记的第一点位置。如果超出了叠代次数或者EDM超时，就会跳过该点。

在以下情况下，选择**测量以定义激光线高程**复选框：

- 您想取代用于定义激光线的点的高程
- 定义激光线的点没有高程或者有任意的0高程。当激光线是从DXF文件中的线定义时就可能是这种情况。

如果您选择了**测量以定义激光线高程**复选框，系统将提醒您在自动放样过程开始之前进行测量。然后，测量的高程用于定义该线的高程。


提示 - 您可以缩短 **EDM 超时** 以便改善性能。如果由于反射面或黑暗面的原因导致仪器测量困难，则应当延长 **EDM 超时**。

生成报告

此 *报告* 选项用来在外业操作期间在控制器上创建自定义的 ASCII 文件。您既可使用预定义格式，也可创建自己的自定义格式。用自定义格式，您可以创建几乎是任意描述的文件。用这些文件检查外业数据或产生报告，您可以把产生的报告从外业发送给客户或发送到办公室，然后用办公室软件作进一步处理。

可以更改预定义的格式，以满足您指定的需求。或者把它用作模板，以创建全新定制的 ASCII 导出格式。

创建测量数据报告

1. 打开包含着要导出数据的任务。
2. 从主菜单点击 *报告*。
3. 在 *文件格式* 域中，指定要创建的文件类型。
4. 点击  选择已有文件夹或创建新文件夹。
5. 输入文件名。

作为默认，*文件名* 域显示当前任务的名称。文件名扩展定义在 XSLT 形式表单中。可根据需要改变文件名和扩展。

6. 如果显示出更多的域，完成它们。

您可以基于您所定义参数，用 XSLT 形式表单生成文件和报告。例如，当生成放样报告时，*放样水平限差* 和 *放样垂直限差* 域定义可接受的放样限差。当生成报告时，您可以规定限差，然后，凡是大于定义限差的放样变化量，在产生的报告中都以彩色出现。

注意 - 当应用选择的 XSLT 形式表单创建自定义导出文件时，全部处理都是在设备可用的程序内存空间进行。如果没有足够空间创建导出文件，将会显示一条错误讯息，没有导出文件可以创建。

是否能够创建报告文件，将受下列因素的影响：

1. 设备可用程序内存空间量。
2. 被导出的任务大小。
3. 创建导出文件的形式表单的复杂性。
4. 写入到导出文件的数据量。

如果不可能在控制器上创建导出文件，把任务以 JobXML 文件形式下载到计算机。

3 生成报告

如果要用相同的 XSLT 形式表单从下载的 JobXML 文件创建导出文件，使用 ASCII File Generator 工具软件(可从 *Trimble Access Downloads* (www.trimble.com/support_trl.aspx?Nav=Collection-62098)得到)。